

项目名称	数量(条)	技术要求 (如有附件附上)	备注
柔性自动线	1	<p>1.设备要求:</p> <p>1)柔性自动线, 兼容所有尺寸产品。一小时内完成不同型号产品转换生产。</p> <p>2)机器台面绝缘处理。</p> <p>3)电池在生产的过程中, 头部、尾部不能同时受力</p> <p>4) 激光焊接工序实现PCM吸塑盘自动上料</p> <p>5)设备实现焊点检测、偏位判断、镍片弯折。</p> <p>6)设备CPK>1.33,GRR<10% (公差按±0.1mm管控)。</p> <p>7) 按照常规工艺评估。</p> <p>2. 产品兼容尺寸范围:</p> <p>长度: 60-120mm; 宽度: 50-100mm; 厚度2~8mm</p> <p>3. 设备外观尺寸:</p> <p>线体总长度控制在26米; 宽度 = 1.2m; 高度=1.9m;</p> <p>4. 整线UPH大于等于900, 单机UPH1000以上;</p> <p>5. 整线稼动率≥85%;</p> <p>6. 产品良率≥99.5% ;</p> <p>7.其他未定细节要求方案评审时定义。</p>	<p>MMS系统</p> <p>OCV测试和极耳裁切机</p> <p>PCM折弯及板胶贴辅料机</p> <p>FPC折弯和外围胶贴辅料机</p> <p>功能通讯测试机</p> <p>底部胶贴辅料机</p> <p>成品尺寸测量机</p> <p>提拉手胶及易撕贴贴辅料机</p> <p>检漏检测机</p> <p>激光焊接和焊点检测机</p> <p>自动上料机</p> <p>载具下料机</p> <p>连接器检测机</p> <p>顶封胶和硅胶垫贴辅料机</p>